

Intelligente Logistiklösungen für die Chemie- und Pharmabranche

Das Dresdner Unternehmen Packwise bietet digitale Lösungen zur Echtzeitüberwachung von Industrieverpackungen. Mit Sensorik, Datenanalyse und einem klaren Fokus auf industrielle Anforderungen will das Start-up die Logistik effizienter, sicherer und nachhaltiger gestalten.

► GESCHE WEGER

Verlorene Container, intransparente Füllstände, unnötige Leerfahrten: Wer in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie mit flüssigen oder pastösen Stoffen arbeitet, kennt die Herausforderungen rund um Intermediate Bulk Container (IBCs), ISO-Container und stationäre Tanks. Sie sind das Rückgrat vieler Lieferketten und bislang oft eine Black Box. Genau hier setzt das 2017 gegründete Unternehmen Packwise aus Dresden an. Mit ihrer Industrial-IoT-Lösung ermöglichen die Gründerinnen und Gründer eine digitalisierte, automatisierte und intelligente Behälterlogistik. Diese ist sofort einsetzbar auf Kunststoff- und Edelstahl-IBCs, Tankcontainern und stationären Tanks.

Smart Cap + Smart Flow = Smart Supply Chain

Kern der Lösung ist der Packwise Smart Cap, ein batteriebetriebener Sensor, der auf IBCs, Tanks oder Container aufgesetzt wird. Er misst in Echtzeit Standort, Füllstand, Bewegung und Temperatur – drahtlos, präzise und ohne aufwendige Infrastruktur. Die Daten werden über Mobilfunk an die Softwareplattform Packwise Flow übertragen. Dort lassen sich Behälterflotten überwachen, auswerten und in ERP- oder Logistiksysteme integrieren.

Die Anwendung ist modular aufgebaut: von einfacher Ortung über automatische Nachbestellungen (Vendor-Managed Inventory) bis hin zur Qualitätssicherung durch Temperaturprotokolle. Der Sensor erkennt, ob ein

Container befüllt, bewegt oder geleert wird. Das sorgt für mehr Transparenz, Planungssicherheit und Effizienz.

Zuverlässig auch in sensiblen Bereichen

2021 startete Packwise mit der Serienproduktion der Smart Cap. 2023 folgte die Variante Smart Cap Ex für explosionsgefährdete Bereiche. Sie ist dreifach zertifiziert (ATEX, IECEx, UKEx) und erfüllt die Sicherheitsstandards der chemischen und prozesstechnischen Industrie, ein wichtiges Kriterium für viele Pharma- und Chemiekunden.

Anwendungen in der Praxis

Typische Einsatzfelder sind:

- **Logistikoptimierung:** Echtzeitdaten ermöglichen bessere Tourenplanung, kürzere Umlaufzeiten und effizienteren Ressourceneinsatz.
- **Qualitätssicherung:** Die Überwachung von Temperatur und Bewegung schützt sensible Substanzen.
- **Automatisierung:** Kundensysteme können Nachbestellungen oder Transporte automatisch auslösen.
- **Nachhaltigkeit:** Weniger Leerfahrten und bessere Kreisläufe senken den CO₂-Fussabdruck.

Wachstum mit internationalem Fokus

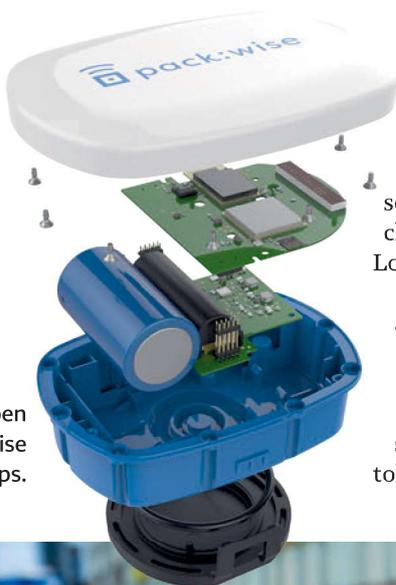
Packwise beschäftigt heute rund 25 Mitarbeitende. Die Lösung wird bereits von über 100 Unternehmen aus Europa und Nordamerika genutzt, darunter auch Branchengrößen aus Chemie, Pharma, Lebensmittel und Logistik. 2024 expandierte das Unternehmen in die USA (Houston, Texas), wo erste Kunden aus der Öl-, Gas- und Chemiebranche gewonnen wurden – gestützt durch Zulassungen nach FCC- und HazLoc-Standards.

Digitalisierung trifft Circular Economy

Ziel von Packwise ist es, industrielle Logistik in ein digitales Netzwerk zu überführen. Durch die Analyse von Prozessdaten lassen sich Rückführungen effizient planen, Behälterverluste vermeiden und Kreisläufe schließen. Die Lösung unterstützt damit die Prinzipien der Circular Economy, ein zentraler Aspekt für Unternehmen mit Nachhaltigkeitszielen.

Auch für Schweizer Unternehmen interessant

Für Schweizer Firmen bietet Packwise eine unkomplizierte Möglichkeit, ihre Behälterlogistik digital zu transformieren ohne aufwendige Systemwechsel. Besonders in regulierten Branchen wie Chemie und Pharma, wo Effizienz, Sicherheit und Compliance zentral sind, kann das System Mehrwert bieten.



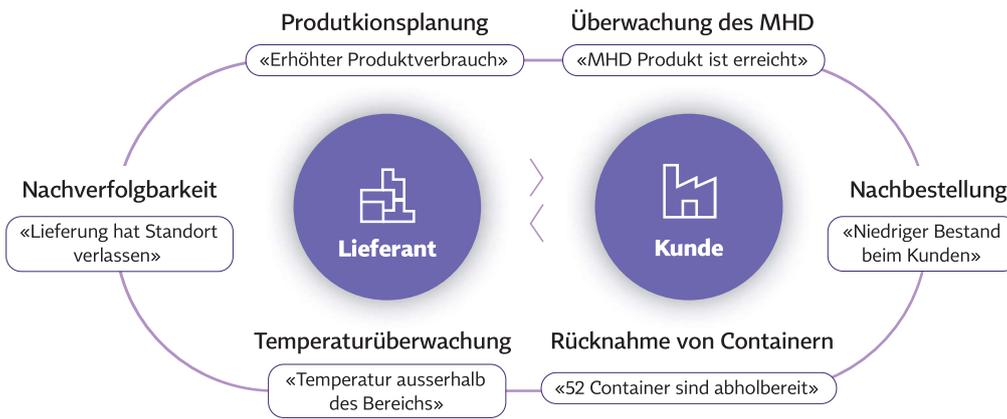
Innenleben eines Packwise Smart Caps.



So einfach wie Plug and Play.



Immer informiert über den Standort und wichtige Parameter des Containers inklusive Alarmierung bei Auffälligkeiten. Die jüngste Version «Smart Cap Ex» eignet sich auch für den Einsatz in explosionsgeschützten Umgebungen.



Transparenz und Automatisierung: Die sechs wichtigsten Funktionen in der Praxis.

White Paper IoT und IBC-Management



Gesche Weger
CEO und Mitgründerin
von Packwise

PACKWISE

Inspiring the Future of Chemistry and Life Sciences.

16. – 18. SEPTEMBER 2025
MESSE BASEL | HALLE 1.0

Kostenloses Ticket sichern!

PrioCode:
swissmedien-25



ILMAC.CH/FREE-TICKET

Highlights 2025:

Ilmac Conference | Future of Life Sciences-Area | Pharma Logistics Days
Startup-Area | Job Connect | Women in Life Sciences
Speakers und Future Talks Corner | Ilmac Party | Networking Events



ilmac.